

## Βιογραφικό Σημείωμα

<u>ΕΠΩΝΥΜΟ:</u>	Δετοράκης
<u>ΟΝΟΜΑ:</u>	Ευστάθιος
<u>ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΓΕΝΝΗΣΕΩΣ:</u>	26/07/1967
<u>ΤΟΠΟΣ ΓΕΝΝΗΣΕΩΣ:</u>	Ηράκλειο Κρήτης
<u>ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΑΤΟΙΚΙΑΣ:</u>	Γερωνυμάκη 70, 713 07 Ηράκλειο Κρήτης
<u>ΤΗΛΕΦΩΝΟ:</u>	2810-228300, 6974076623
<u>FAX:</u>	2810-229067
<u>E-mail:</u>	detorakis@hotmail.com
<u>ΟΙΚΟΓΕΝΕΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ:</u>	Έγγαμος, πατέρας 3 παιδιών

### **ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΕΣ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΑΚΕΣ ΣΠΟΥΔΕΣ**

Εισαγωγή στο Ιατρικό Τμήμα της Σχολής Επιστημών Υγείας του Πανεπιστημίου Αθηνών, κατόπιν Πανελληνίων Εξετάσεων (1985) και αποφοίτηση (1991) με Γενικό Βαθμό «Άριστα» (9,03)-Ανάγνωση του Όρκου του Ιπποκράτη.

### **ΕΙΔΙΚΕΥΣΗ ΣΤΗΝ ΟΦΘΑΛΜΟΛΟΓΙΑ**

- Οφθαλμολογική Κλινική 410ΓΣΝΑ (1994)
- Οφθαλμολογική Κλινική ΠΑΓΝΗ (1996-1999)

### **ΔΙΔΑΚΤΟΡΙΚΗ ΔΙΑΤΡΙΒΗ**

Εκπόνηση διδακτορικής διατριβής με τίτλο: «Μοριακή Γενετική Ανάλυση Αλληλουχιών Μικροδορυφορικού DNA σε ιστούς οφθαλμικού πτερυγίου», στο

Εργαστήριο Κλινικής Ιολογίας και την Οφθαλμολογική Κλινική του Πανεπιστημίου Κρήτης (1996-1999). Αναγόρευση σε διδάκτορα την 21<sup>η</sup> Δεκεμβρίου 1999 με βαθμό «Άριστα» παμνηφεί.

#### **ΔΙΑΚΡΙΣΕΙΣ-ΥΠΟΤΡΟΦΙΕΣ**

1. Υποτροφία του Ιδρύματος Κρατικών Υποτροφιών για την ακαδημαϊκή επίδοση κατά τα έτη 1985-1988.
2. Αριστείο της Ιατρικής Σχολής Παν/μίου Αθηνών (Οκτώβριος 1991).
3. Υποτροφία Κληροδοτήματος Παπαδάκη Παν/μίου Αθηνών, που χορηγείται κατόπιν εξετάσεων για προπτυχιακές σπουδές (1988-1991).
4. Υποτροφία Κληροδοτήματος Κοντολέοντος Παν/μίου Αθηνών, η οποία χορηγείται κατόπιν εξετάσεων μόνο σε αριστούχους πτυχιούχους των τμημάτων Ιατρικής και Οδοντιατρικής για μετεκπαίδευση στο εξωτερικό (2000).
5. Υποτροφία από το Κληροδότημα «Λίλιαν Βουδούρη» για την εξειδίκευση στην Οφθαλμική Ογκολογία στο Οφθαλμολογικό Ινστιτούτο «Jules Stein» του Πανεπιστημίου UCLA (University of California at Los Angeles), των ΗΠΑ (2002-2002)
6. Υποτροφία από το Ίδρυμα «Αριστοτέλης Ωνάση» για τη μετεκπαίδευση στην Οφθαλμοπλαστική χειρουργική στη Μ. Βρετανία (2002)

#### **ΤΡΕΧΟΥΣΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗ:**

Επίκουρος Καθηγητής Οφθαλμολογίας στο Πανεπιστήμιο Κρήτης

#### **ΕΡΕΥΝΗΤΙΚΟ-ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΟ ΕΡΓΟ**

- **Ξενόγλωσσες πρωτότυπες δημοσιεύσεις (PubMed).....70**

*(Συμμετοχή ως 1<sup>ος</sup> συγγραφέας σε 40)*

- Αναφορές στη διεθνή βιβλιογραφία (Citations, Μάιος 2011).....560
- H-index:.....13
- Editorials & κεφάλαια σε βιβλία.....4
- Ελληνόγλωσσες δημοσιεύσεις.....13
- Ανακοινώσεις σε διεθνή συνέδρια.....28
- Ανακοινώσεις σε ελληνικά συνέδρια.....70
- Ομιλίες σε Σεμινάρια & Στρογγύλες Τράπεζες.....55
- Μέλος Συντακτικής Επιτροπής Περιοδικών.....1
- Κριτής σε αξιολογημένα διεθνή περιοδικά.....14
- Επιδοτούμενα ερευνητικά προγράμματα.....2
- Διπλώματα ευρεσιτεχνίας.....1
- Μέλος ΔΣ επιστημονικών εταιρειών.....1

*(Γραμματέας στην Ελληνική Εταιρεία Οφθαλμικής Πλαστικής Χειρουργικής)*

## **ΚΛΙΝΙΚΟ ΕΡΓΟ**

- Κλινική εξειδίκευση (Clinical fellowship) στην Οφθαλμοπλαστική Χειρουργική ως υπότροφος του Πανεπιστημίου Αθηνών (Κληροδότημα Κοντολέοντος) στο Πανεπιστημιακό Νοσοκομείο του Southampton και στο Περιφερειακό Νοσοκομείο του Salisbury, στη Μ. Βρετανία (Ιούλιος 2000-Ιανουάριος 2001).
- Κλινική και ερευνητική εξειδίκευση (International fellowship) στην Οφθαλμική Ογκολογία στο Jules Stein Eye Institute, University of California, Los Angeles (UCLA) στις Η.Π.Α. (Μάιος 2001 - Μάιος 2002).
- Υπηρεσία ως Λέκτορας Οφθαλμολογίας στην Οφθαλμολογική Κλινική του Πανεπιστημιακού Νοσοκομείου Αλεξανδρούπολης με ενεργό συμμετοχή στην οργάνωση και λειτουργία τόσο της Πανεπιστημιακής Οφθαλμολογικής Κλινικής ΔΠΘ, μετά την μεταστέγασή της στο νέο Πανεπιστημιακό Νοσοκομείο

- Αλεξανδρούπολης, όσο και του Ελληνικού Κέντρου Έρευνας και Θεραπείας Οφθαλμικών Παθήσεων (ΕΛΚΕΘΟΠ) του ΔΠΘ που επίσης λειτουργεί στην Αλεξανδρούπολη. Ενεργός συμμετοχή στο πρόγραμμα εφημεριών, εξωτερικών ιατρείων και χειρουργείων, όπως αφαίρεση καταρράκτη, αντιγλαυκωματικές και οφθαλμοπλαστικές επεμβάσεις (2002-2006).
- Υπηρεσία ως Επιμελητής στην Οφθαλμολογική Κλινική του Πανεπιστημιακού Νοσοκομείου Ηρακλείου (2006- 2013) με αρμοδιότητα τη λειτουργία των τμημάτων γλαυκώματος, οφθαλμοπλαστικής χειρουργικής και οφθαλμικής ογκολογίας.

### **ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΕΡΓΟ**

- Συμμετοχή στο πρόγραμμα διδασκαλίας των ειδικευομένων στην Οφθαλμολογία Ιατρών στο Πανεπιστημιακό Νοσοκομείο του Southampton, Μ. Βρετανίας (2000)
- Συμμετοχή στο πρόγραμμα διδασκαλίας του μαθήματος της Οφθαλμολογίας στους 4ετείς φοιτητές του Ιατρικού τμήματος του Δημοκρίτειου Πανεπιστημίου Θράκης (Ακαδημαϊκά έτη 2002-2006).
- Συμμετοχή στο εκπαιδευτικό πρόγραμμα για τους ειδικευόμενους οφθαλμιάτρους στο Πανεπιστημιακό Νοσοκομείο Αλεξανδρούπολης (2002-2006).
- Συμμετοχή στο εκπαιδευτικό πρόγραμμα για τους ειδικευόμενους οφθαλμιάτρους στο Πανεπιστημιακό Νοσοκομείο Ηρακλείου (2006-2013).
- Συμμετοχή στο πρόγραμμα διδασκαλίας του μαθήματος της Οφθαλμολογίας στους 4ετείς φοιτητές του Ιατρικού τμήματος του Πανεπιστημίου Κρήτης (Ακαδημαϊκά έτη 2006-2013).
- Συμμετοχή στο πρόγραμμα διδασκαλίας της Παιδιατρικής, Νευρολογικής και Γναθοχειρουργικής Κλινικής ΠΑΓΝΗ (2006-2012).
- Συμμετοχή στο πρόγραμμα διδασκαλίας της Παιδιατρικής Κλινικής Βενιζελείου Νοσοκομείου Ηρακλείου (20010-2011).

- Συμμετοχή στο πρόγραμμα διδασκαλίας του μεταπτυχιακού προγράμματος «Φυσιολογική Οπτική και Όραση» στο ιατρικό τμήμα του Πανεπιστημίου Κρήτης (Ακαδημαϊκά έτη 2006-2013).